



РЕФЕРЕНС – ЛИСТ ООО ИПФ «АСУПРОМ»

Год образования – 2004
Местонахождение – г. Уфа

Основным направлением деятельности ООО ИПФ «АСУПРОМ» является инжиниринг в области автоматизации технологических процессов.

Специалисты фирмы имеют опыт работы в части разработки и внедрения автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУТП) по следующим направлениям:

- АСУТП для производств непрерывного типа – нефтепереработки, нефтехимии, химии;
- АСУТП объектов подготовки нефти (УПСВ, УПН, ДНС, КНС);
- АСУТП объектов транспорта нефти (нефтеперекачивающих станций);
- системы управления блочными нефтяными установками: сепарационными установками, ловителями легких фракций (УЛФ), насосными;
- системы управления технологических линий и станков в машиностроении;
- системы диспетчеризации производств;
- АСУТП производственных участков горно-обогатительных фабрик;
- АСУТП производства строительных материалов.

Специалистами фирмы за период 2005-2015 гг. выполнены следующие работы:

- **на базе РСУ Yokogawa CENTUM CS3000 , VP**
 - проект АСУТП установки компрессии и изотермического хранения аммиака цеха №54 ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»;
 - техническое задание на АСУТП установки №6 цеха №30 ОАО «Салаватнефтеоргсинтез»;
 - корректировку проекта АСУТП производства ПЭТФ ОАО «Полиэф».
 - проект и пуско-наладка АСУТП узла компремирования воздуха цеха №1 ОАО «Полиэф»;
 - проект и пуско-наладка АСУТП участка затаривания и отгрузки ТФК в 20-футовые контейнеры (корпус 116-1) ОАО «Полиэф»;
 - технический проект технического перевооружения РСУ и ПАЗ установки Л-35/11-300 производства ароматических углеводородов ОАО «Уфанефтехим»;
 - проект АСУТП грануляторов корп.201 ОАО «Полиэф»;
 - проект модернизации автоматизированной системы управления корпуса 817 ОАО «ПОЛИЭФ»;
 - проект АСУТП Паровой технологической котельной завода Окиси этилена и Гликолей ОАО «Сибур-Нефтехим»;
 - проект «верхнего уровня» АСУТП установки ГФУ-1 (об. 603, 604) НПЗ ОАО «Газпром нефтехим Салават»;
 - проект «верхнего уровня» АСУТП установки №11 цеха №32 на химическом заводе ОАО «Газпром нефтехим Салават»;

- разработка и изготовление учебного лабораторного стенда, проектирование, монтаж и пусконаладка лабораторного программно-технического комплекса на базе PCU Centum CS3000 в филиале ГОУ ВПО УГНТУ;
 - проект «верхнего уровня» АСУТП, установок АВТ-1, АВТ-2 топливного производства филиала ОАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»;
 - проект АСУТП установки Л-16-1, НПЗ, ОАО «Газпром нефтехим Салават»;
 - пусконаладочные работы АСУТП на ООО «Тобольск-Полимер»;
 - пусконаладочные работы АСУТП на ООО «РусВинил».
- **на базе программно-технических средств SIEMENS**
 - проект и пуско-наладка АСУТП склада кислот и щелочей ОАО «Полиэф» (ПЛК Simatic S7-400, WinCC 5.0);
 - проект и пуско-наладка АСУТП склада ЛВЖ и ГЖ ОАО «Полиэф» (ПЛК Simatic S7-400, WinCC 5.0);
 - проект и пуско-наладка автоматизированной системы управления и диспетчеризации теплопункта №1 ОАО «Полиэф» (ПЛК Simatic S7-300, WinCC 6.0);
 - проект системы мониторинга состояния воздушной среды и прогнозирования распространения выбросов токсичных веществ на ОАО «Полиэф» (WinCC 6.0);
 - проект, поставка оборудования и пуско-наладка АСУТП блочной газосепарационной установки (ООО НПО «Уфанефтегазмаш») (ПЛК Simatic S7-300, WinCC flexible);
 - проект, поставка оборудования и пуско-наладка АСУТП скважинной сепарационной установки (ООО «Норд Империл», г. Томск) (ПЛК Simatic S7-300, WinCC flexible);
 - проект, поставка оборудования и пуско-наладка АСУТП электротермической линии объемной закалки (Белебеевский завод «Автономаль») (ПЛК Simatic S7-300, WinCC 6.1);
 - проект, поставка оборудования и пуско-наладка АСУТП блочной установки по улавливанию легких фракций (ОАО «Самотлорнефтегаз») (ПЛК Simatic S7-300, WinCC flexible);
 - пуско-наладка АСУТП установки подготовки газа и стабилизации газового конденсата (ООО «НК Севернефть», г. Новый Уренгой) (ПЛК Simatic S7-400, WinCC 6.1);
 - проект, поставка оборудования и пуско-наладка АСУТП линии по производству кирпича (ООО «ЗСМиК, г. Салават) (ПЛК Simatic S7-300, WinCC 6.1);
 - проект, поставка оборудования и пуско-наладка АСУТП производства Агидола кристаллического (Стерлитамакский нефтехимический завод) (ПЛК Simatic S7-200, WinCC flexible);
 - проекты и пуско-наладка АСУТП производственных участков и технологических линий фабрик №№4, 8 Айхальского ГОК (АК АЛРОСА, Саха - Якутия) (ПЛК Simatic S7-300, WinCC flexible);
 - проект, монтаж и пусконаладка автоматизированной системы диспетчеризации ОАО УЖКХ Калининского района г. Уфы (ПЛК Simatic S7-1200, WinCC 6.1);
 - проекты «верхнего уровня» АСУ ТП установок абсорбции и адсорбции ЗАО «Отраденский ОГПЗ»;
 - проект АСУТП установки комбинированной нагревательной утилизионно-рекуператорной (УК НУР) на УПН-276 Дачно-Репинского нефтяного месторождения;
 - **на базе программно-технических средств GE Fanuc**
 - проект, поставка оборудования АСУТП насос-гидроциклонной установки ГЦУ №№1, 2, 3 Агаракского медно-молибденового комбината (ПЛК RX3i);
 - проект АСУТП насосных станций перекачки пульпы на Норильской обогатительной фабрике (ПЛК RX3i).

- **на базе программно-технических средств Allen-Bredley, Emerson**

- проект АСУТП и системы коммерческого учета нефтебазы (АК АЛРОСА, Саха - Якутия) (ПЛК ControlLogix, SAAB TRL2);
- проект АСУТП опорной базы месторождения Ванкор (ЯНАО, НК «Роснефть») (PCU Delta V);

Фирма является системным партнером компаний SIEMENS и YOKOGAWA. Также специалисты фирмы имеют сертификаты на право работы с оборудованием фирм ABB, MOTOROLA, SCHNEIDER ELECTRIC, EMERSON.

При создании АСУТП применяется комплексный подход – от разработки технического задания на проект до сдачи объекта.

Виды выполняемых работ:

- предпроектное обследование объекта, разработка технического задания;
- техническое и рабочее проектирование, разработка математического и прикладного программного обеспечения;
- комплектация программными и техническими средствами;
- разработка конструкторской документации;
- сборка и испытание шкафов управления;
- монтажные и пусконаладочные работы;
- приемо-сдаточные испытания;
- гарантийное обслуживание, техническая поддержка, обучение.

Отдельным видом работ является изготовление учебных лабораторных стендов для изучения современных средств автоматизации. По заказу филиала УГНТУ в г.Салават на базе оборудования фирмы Yokogawa разработан, изготовлен, смонтирован и сдан в эксплуатацию лабораторный стенд, имитирующий технологическую установку, управляемую АСУТП на базе PCU Centum CS3000.

Кроме того, для этого же учебного заведения по заказу ОАО «ГазПромНефтехим Салават» изготовлены учебные метрологические стенды. Стенды представляют собой аппаратно-программные комплексы для изучения интеллектуальных датчиков давления, температуры, уровня и вторичных приборов, а также освоения методов ручной и автоматизированной поверки приборов.

Контактные данные:

Адрес офиса: г. Уфа, ул. Российская 33/4, офис 814

тел./факс (347) 277-05-87, 284-77-97 .

e-mail: asuprom@asuprom.ru

www.asuprom.ru